

Виртуальный практикум: Сварка плавящимся электродом в защитном газе

Виртуальный практикум Демо-версия

Структура курса

Информация для пользователей

Сведения об электронном издании	Демо-версия
- О виртуальном практикуме	✓

Подготовка оборудования для дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе

Подготовка оборудования для дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе: предварительные операции	Демо-версия
- Подготовка оборудования для дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе: предварительные операции. Практикум-тренинг	✓
- Подготовка оборудования для дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе: предварительные операции. Практикум-контроль	✓

Подготовка оборудования для дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе: заключительные операции

- Подготовка оборудования для дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе: заключительные операции. Практикум-тренинг
- Подготовка оборудования для дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе: заключительные операции. Практикум-контроль

Выполнение соединений деталей без разделки кромок дуговой сваркой плавящимся электродом в защитном газе

Выполнение стыкового соединения деталей без разделки кромок дуговой сваркой плавящимся электродом в защитном газе

- Выполнение стыкового соединения деталей без разделки кромок дуговой сваркой плавящимся электродом в защитном газе. Практикум-тренинг
- Выполнение стыкового соединения деталей без разделки кромок дуговой сваркой плавящимся электродом в защитном газе. Практикум-контроль

Выполнение таврового соединения деталей без разделки кромок дуговой сваркой плавящимся электродом в защитном газе	Демо-версия
---	-------------

- | | |
|---|---|
| - Выполнение таврового соединения деталей без разделки кромок дуговой сваркой плавящимся электродом в защитном газе. Практикум-тренинг | ✓ |
| - Выполнение таврового соединения деталей без разделки кромок дуговой сваркой плавящимся электродом в защитном газе. Практикум-контроль | ✓ |

Выполнение нахлесточного соединения деталей без разделки кромок дуговой сваркой плавящимся электродом в защитном газе

- Выполнение нахлесточного соединения деталей без разделки кромок дуговой сваркой плавящимся электродом в защитном газе. Практикум-тренинг
- Выполнение нахлесточного соединения деталей без разделки кромок дуговой сваркой плавящимся электродом в защитном газе. Практикум-контроль

Выполнение углового соединения деталей без разделки кромок дуговой сваркой плавящимся электродом в защитном газе

- Выполнение углового соединения деталей без разделки кромок дуговой сваркой плавящимся электродом в защитном газе. Практикум-тренинг

- Выполнение углового соединения деталей без разделки кромок дуговой сваркой плавящимся электродом в защитном газе. Практикум-контроль

Выполнение соединений деталей с разделкой кромок дуговой сваркой плавящимся электродом в защитном газе

Выполнение стыкового соединения деталей с V-образным скосом кромок дуговой сваркой плавящимся электродом в защитном газе

- Выполнение стыкового соединения деталей с V-образным скосом кромок дуговой сваркой плавящимся электродом в защитном газе. Практикум-тренинг
- Выполнение стыкового соединения деталей с V-образным скосом кромок дуговой сваркой плавящимся электродом в защитном газе. Практикум-контроль

Выполнение стыкового соединения деталей с X-образным скосом кромок дуговой сваркой плавящимся электродом в защитном газе

- Выполнение стыкового соединения деталей с X-образным скосом кромок дуговой сваркой плавящимся электродом в защитном газе. Практикум-тренинг
- Выполнение стыкового соединения деталей с X-образным скосом кромок дуговой сваркой плавящимся электродом в защитном газе. Практикум-контроль

Выполнение стыковых соединений деталей с разделкой кромок в различных положениях дуговой сваркой плавящимся электродом в защитном газе

Разметка, резка и обработка деталей с V-образным скосом кромок для стыкового сварного соединения	Демо-версия
- Разметка, резка и обработка деталей с V-образным скосом кромок для стыкового сварного соединения. Практикум-тренинг	✓
- Разметка, резка и обработка деталей с V-образным скосом кромок для стыкового сварного соединения. Практикум-контроль	✓

Выполнение стыкового соединения деталей с V-образным скосом кромок в вертикальном (PF) положении дуговой сваркой плавящимся электродом в защитном газе

- Выполнение стыкового соединения деталей с V-образным скосом кромок в вертикальном (PF) положении дуговой сваркой плавящимся электродом в защитном газе. Практикум-тренинг
- Выполнение стыкового соединения деталей с V-образным скосом кромок в вертикальном (PF) положении дуговой сваркой плавящимся электродом в защитном газе. Практикум-контроль

Выполнение стыкового соединения деталей с V-образным скосом кромок в горизонтальном (PC) положении дуговой сваркой плавящимся электродом в защитном газе

- Выполнение стыкового соединения деталей с V-образным скосом кромок в горизонтальном (PC) положении дуговой сваркой плавящимся электродом в защитном газе. Практикум-тренинг
- Выполнение стыкового соединения деталей с V-образным скосом кромок в горизонтальном (PC) положении дуговой сваркой плавящимся электродом в защитном газе. Практикум-контроль

Выполнение стыкового соединения труб в наклонном (H-L045) положении дуговой сваркой покрытым электродом

- Выполнение стыкового соединения труб в наклонном (H-L045) положении дуговой сваркой покрытым электродом. Практикум-тренинг
- Выполнение стыкового соединения труб в наклонном (H-L045) положении дуговой сваркой покрытым электродом. Практикум-контроль

Изготовление стального сосуда, работающего под давлением: разметка, резка и сварка деталей Изготовление стального сосуда, работающего под давлением: разметка деталей

- Изготовление стального сосуда, работающего под давлением: резка и обработка деталей

- Изготовление стального сосуда, работающего под давлением: сварка деталей

- 3

- Изготовление стального сосуда, работающего под давлением: дуговая сварка деталей сосуда в защитном газе порошковой проволокой при постоянном токе прямой полярности — Часть 10. Практикум-контроль
- Изготовление стального сосуда, работающего под давлением: дуговая сварка деталей сосуда в защитном газе неплавящимся электродом при постоянном токе прямой полярности — Часть 11. Практикум-тренинг
- Изготовление стального сосуда, работающего под давлением: дуговая сварка деталей сосуда в защитном газе неплавящимся электродом при постоянном токе прямой полярности — Часть 11. Практикум-контроль
- Изготовление стального сосуда, работающего под давлением: дуговая сварка деталей сосуда покрытым электродом при постоянном токе обратной полярности — Часть 12. Практикум-тренинг
- Изготовление стального сосуда, работающего под давлением: дуговая сварка деталей сосуда покрытым электродом при постоянном токе обратной полярности — Часть 12. Практикум-контроль

Список рекомендуемых источников

Список источников	Демо-версия
- Список электронных ресурсов	✓